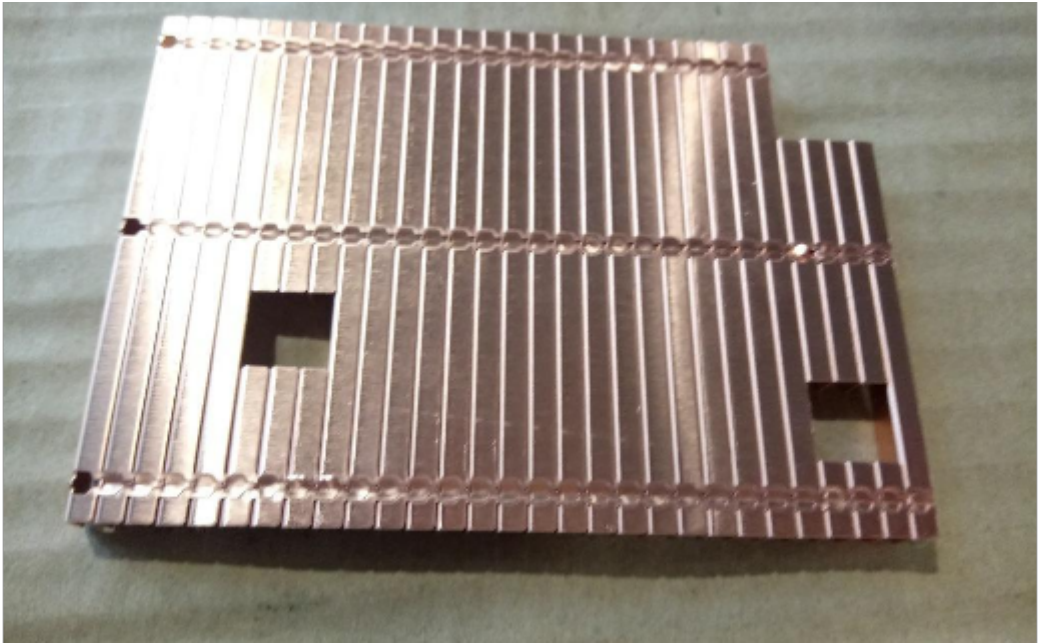


徐州真空钎焊折叠翅片

发布日期：2025-09-22

有效的减少了拉杆15与固定壳9之间的摩擦力，从而方便了拉杆15的移动，方便了使用者的使用。参考图4，活动板202的顶部和底部均固定连接有滑块5，固定壳9内壁的顶部和底部均开设有与滑块5配合使用的滑槽16。采用上述方案：通过设置滑块5和滑槽16的配合使用，有效的增加了活动板202移动的稳定性，且实现了对活动板202进行限位的作用，防止了活动板202在移动时发生偏斜。参考图3，本体1的两侧均固定连接有固定块11，固定块11靠近连接杆14的一侧开设有与连接杆14配合使用的卡槽12。采用上述方案：通过设置固定块11和卡槽12的配合使用，方便了连接杆14的安装，且实现了对连接杆14进行限位的作用，从而方便了连接管3与输送管8的连接安装使用，方便了使用者的使用。参考图2，套盘6的内壁固定连接有密封垫7，密封垫7的内壁与安装盘4的表面紧密接触，连接管3靠近输送管8的一侧与输送管8连通。采用上述方案：通过设置密封垫7，有效的实现了对套盘6和安装盘4之间的连接处进行密封的作用，从而防止了气体的泄漏，方便了使用者的使用。本实用新型的工作原理：在使用时，当使用者需要对连接管3与输送管8之间进行连接使用时，使用者向右拉动拉环10，拉环10的移动带动拉杆15的移动。多功能折叠翅片生产厂家哪家好，诚心推荐常州三千科技有限公司。徐州真空钎焊折叠翅片



所述废料收集槽1的顶部四个边角位置处均安装有支撑座2，且每个支撑座2的顶部固定焊接有搭接板3，四个搭接板3的顶部均安装有气缸4，且气缸4的伸缩杆贯穿搭接板3的内顶壁并安装有橡胶压块9，每个所述支撑座2的外侧壁滑动连接有立柱5，所述立柱5的数量为四个，且四个立柱5的顶部共同安装有横梁板10，所述横梁板10的顶部安装有三个第二气缸6，且三个第二气缸6的伸缩杆均贯穿横梁板10的顶部并共同安装有滑槽7，所述滑槽7内部从左至右滑动连接有若干个滑块11，且每个滑块11的下方均焊接有贯穿滑槽7底部的螺纹杆12，所述螺纹杆12的上端还贯穿有位

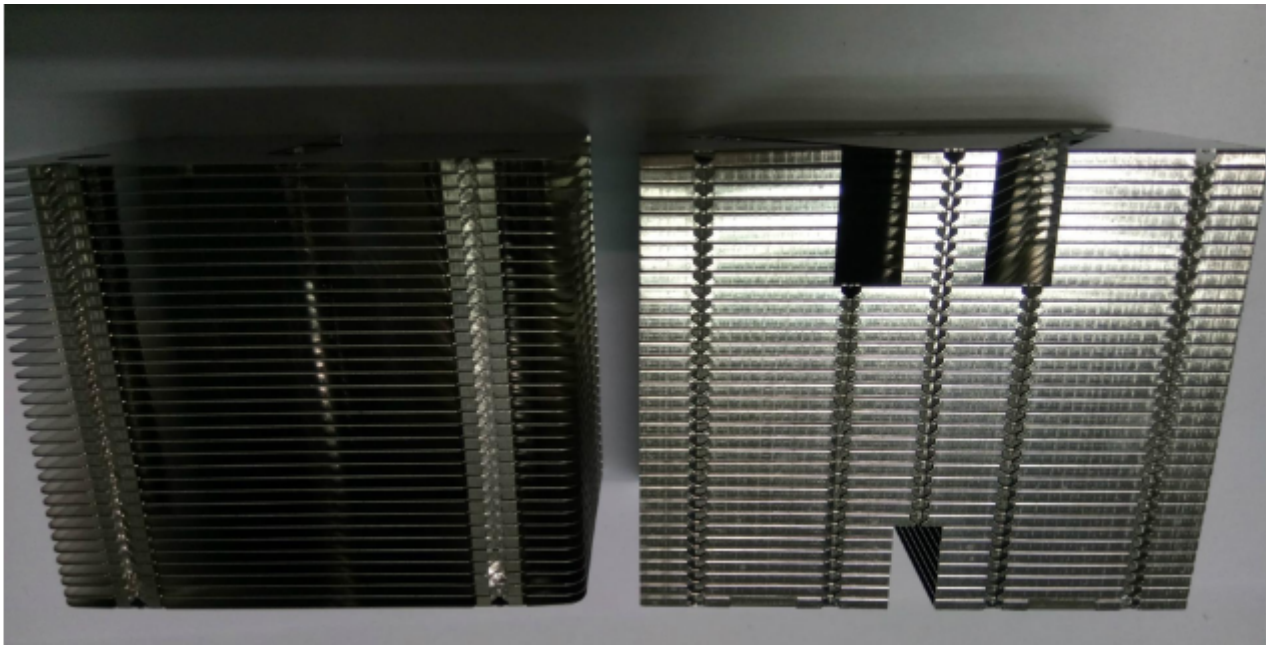
于滑槽7下方的隔板13，所述隔板13下方设有和螺纹杆12相适配的螺母14，所述螺纹杆12的下方还焊接有连接柱15，所述连接柱15的下方安装有冲压头16。具体的，所述连接柱15和冲压头16通过螺双头螺柱17和紧固螺母18进行连接。具体的，所述螺纹杆12的顶部开设有圆孔19，所述螺纹杆12的下方插接在圆孔19内。具体的，四个搭接板3上搭接有待冲压折叠散热翅片8，四个所述橡胶压块9对应位于待冲压折叠散热翅片8的四个边角位置处。具体的，所述冲压头16的数量为若干个，且每个冲压头16对应位于待冲压折叠散热翅片8的凹槽上方。具体使用时。徐州真空钎焊折叠翅片直销折叠翅片销售厂家哪家好，诚心推荐常州三千科技有限公司。



从而使抽吸板11的整面成为吸附翅片8的状态。从加工部101送出的翅片8被抽吸板11吸附而进行搬运。所搬运的翅片8若达到规定的长度则被切断部件2切断。翅片堆叠装置100利用切断部件2切断翅片8的同时，打开抽吸箱10的风挡13。翅片堆叠装置100通过使处于负压状态的抽吸箱10的内部朝向大气开放，而解除翅片8的吸附状态，通过使抽吸板11与翅片8一起向铅垂方向下降而对翅片8施加下方向的力。抽吸板11在下降之后上升而返回原来的位置。落下的翅片8的堆叠孔80从锥状的末端引导到堆叠销5。堆叠孔80的开口缘与通过旋转机构6实施旋转的槽部50接触而强制地向下移动，从而翅片8着落于升降台4而依次层叠。此时，控制部以基于高度检测机构所检测出的检测信息使升降台4下降而将位于上层的翅片8保持在恒定的高度的方式进行控制。翅片堆叠装置100反复上述的动作而层叠任意张数的翅片8并进行保持。这里，基于图3对通过旋转机构6实施旋转的堆叠销5的转速与螺旋的间距 l 的关系进行说明。图3是示出本实用新型的实施方式的翅片堆叠装置的通过旋转机构而实施旋转的堆叠销的转速与螺旋的间距的关系的图。纵轴表示螺旋的间距 l [mm]横轴表示堆叠销5的转速[rpm]

以往，翅片堆叠装置像专利文献1所公开的那样为如下的结构：利用抽吸单元吸附由冲压机等加工部成形出的翅片并进行搬运，并且在由切断部件切割后使其自由落下，使堆叠销插通堆叠孔而层叠于升降台并进行保持。在该翅片堆叠装置中，为了容易使堆叠销插通翅片的堆叠孔，堆叠销呈随着朝向上方而逐渐变细的锥状。专利文献1：日本特开2015-164741号公报通常翅片其刚性较低、或者在长度方向上容易变形。另外，翅片除了厚度薄且重量轻之外，堆叠孔从翅片的中心偏心，

重心从中心偏移，因此自由落下时的平衡较差。因此，在专利文献1的翅片堆叠装置中，堆叠销的侧面会卡挂在堆叠孔的开口缘，有可能无法使翅片顺利地移动到升降台而排列性良好地层叠并进行保持。技术实现要素：本实用新型是为了解决以上的课题而完成的，其目的在于，提供一种翅片堆叠装置，防止插通于翅片的堆叠孔的堆叠销卡挂在堆叠孔的堆叠错误，而使翅片顺利移动到目标位置而排列性良好地层叠。本实用新型的翅片堆叠装置具备：对加工部所成形出的翅片进行搬运的抽吸单元；按照规定的长度切断上述抽吸单元所搬运的上述翅片的切断部件。多功能折叠翅片检修哪家好，诚心推荐常州三千科技有限公司。



本实用新型属于散热翅片模具技术领域，具体涉及一种散热翅片成型模具。背景技术：散热翅片通过增加与空气的接触面积，进而增加散热的速度，能够有效的对物体进行快速冷却。在散热翅片的生产过程中，通常采用导热性较好的金属铝或铜进行制备。在采用铝进行生产时，由于铝具有较好的延展性，因此，主要通过冲压的方式进行生产。由于现有的成型模具在对铝板进行成型时，对铝板的折叠弯曲宽度为固定的，只能生产出一种折叠宽度的散热翅片产品，不能根据生产需求对铝板的折叠宽度进行调整，造成了现有的翅片成型模具在生产过程中具有一定的局限性。技术实现要素：本实用新型的目的在于提供一种散热翅片成型模具，以解决上述背景技术中提出的问题。为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种散热翅片成型模具，包括相互配合的上模和下模，所述上模和下模均由肋板和弧形托板组成，所述上模还包括固定板，构成上模的肋板等间距固定在固定板上，构成下模的肋板等间距固定在工作台上，所述弧形托板位于由相邻两个肋板形成的肋槽内，所述弧形托板的底部均与顶杆固定连接，所述顶杆与压板固定连接，所述固定板上还固定有安装座，所述安装座上安装有螺纹柱。自动化折叠翅片调试哪家好，诚心推荐常州三千科技有限公司。徐州真空钎焊折叠翅片

多功能折叠翅片销售厂家哪家好，诚心推荐常州三千科技有限公司。徐州真空钎焊折叠翅片

通过推力气缸带动下斜楔14来回移动。所述第二驱动装置21与驱动装置20采用相同的结构。除推力气缸外，还可以采用其他的驱动源进行带动，在此不再进行一一举例。所述上子模

板12的下方固定安装有与桥片单元凸模10相适配的凹模板16，凹模板16上设置有与桥片单元凸模10配合成型桥片单元3的成型结构。所述第二上子模板13的下方固定安装有与第二桥片单元凸模11相适配的第二凹模板17，第二凹模板17上设置有与第二桥片单元凸模11配合成型第二桥片单元4的成型结构。所述凹模板16内还设置有一组与桥片单元凸模10相适配的推块22，所述上子模板12内设置有带动推块22上下移动的推板23，推板23与上子模板12间设置有将推板23向下推动的下压弹簧24；所述第二凹模板17内还设置有一组与第二桥片单元凸模11相适配的第二推块25，所述第二上子模板13内设置有带动第二推块25上下移动的第二推板26，第二推板26与第二上子模板13间设置有将第二推板26向下推动的第二下压弹簧27。所述推板23和第二推板26上均设置有分别控制推板23和第二推板26下行行程的限位套28，所述上子模板12和第二上子模板13内分别设置有与限位套28配合的限位沉头孔29，所述限位套28通过螺栓固定设置在推板23和第二推板26上。

徐州真空钎焊折叠翅片

常州三千科技有限公司成立于2019年06月24日，公司注册资金100万元，位于常州市武进区雪堰镇阖闾城村工业集中区新湖路32号，是一家研究和试验发展公司。公司主要经营范围：散热器、换热器、散热片、冲压模具、机械零部件的研发、制造、加工、销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

公司主要经营散热器、换热器、冷却器、机械零部件研发、制造、加工，同时能满足不同翅形如翅高、翅距、翅厚的参数要求。公司设备齐全，生产工艺先进，品种齐全、质量可靠，价格合理

Previous 航天水冷板EGR不锈钢扰流片机电铜铝翅片铝翅片液冷板真空钎焊真空钎焊铜翅片液冷系统整体式液冷机箱轨道交通水冷板航天水冷板EGR不锈钢扰流片机电铜铝翅片铝翅片液冷板真空钎焊真空钎焊铜翅片液冷系统整体式液冷机箱轨道交通水冷板Next